1.质量标准Quality Standard

| 序号  No | 项目  Item | 接受标准  Acceptance Criteria | 检测器具和设备  Test Apparatus and Equipment | 检测方法  Test Method | 严重度  Severity | 抽样方案  Sample Plan |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | * 外观无明显划伤，磕碰 * 丝印标签正清晰 | 目视 | 目视检查产品外观和标签。 | B | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案或自定义 |
| 2 | 产品描述 | 见第8条表格内容 | 目视 | 目视检查产品产品标签。 | B | 采用GB/T2828.1-2012抽样方案或自定义 |
| 3 | 功能 | * 电机驱动功能 * 电机霍尔，编码器功能 | 测试工装 | 根据测试指导书步骤进行测试 | A | 全检 |
| 4 | 产品包装 | * 在每PCS产品外增加包装保护，防止产品在运输过程中受损 | 目视 | 目视检查产品包装是否满足要求，产品是否受损。 | B | 每批检验一次 |
| 5 | 合格证 | * 每批次产品需出具合格证 | 目视 | 目视检查产品包装内是否有合格证 | C | 每批检验一次 |

2.单证资料Certification Document:

无

3.图纸号Drawing No. :

无

4. 批的定义Lot Definition :

生产批：在一段时间内，同一生产工艺条件下连续生产出的具有同一性质和质量的产品确定的数量。

5.生产场地和环境要求Manufacture Place and Environment Requirements:

场地：洁净车间

环境：温度：22±4℃ 湿度：30%～60%RH

6.包装&运输要求Packaging &Shipping Requirements:

供应商应提供合适的包装防护措施，确保产品在运输过程中不发生损坏；在包装外部可见的地方应粘贴标签，显示货物名称、批号、数量等信息。

7.售后服务After Service:

当有重要原材料变化、设计变更或产品有严重质量问题时通知上海神玑医疗科技有限公司。

1. 备注Remark

附带图纸六张

附表

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 中文名称 | 图纸号 | 物料号 |
| 电机线束1 | JZT-SJYL-062 | 10200266 |
| 电机线束2 | JZT-SJYL-063 | 10200267 |
| 电机线束3 | JZT-SJYL-064 | 10200268 |
| 电机线束4 | JZT-SJYL-065 | 10200269 |
| 电机线束5 | JZT-SJYL-066 | 10200270 |
| 电机线束6 | JZT-SJYL-067 | 10200278 |

9.签字 Signature:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编制人Compiled by |  | 标准化Controlled by |  | 质量工程师或质量经理审核  Review by QA Engineer or QA Manager |  | 项目经理批准  Approved by PM |  |
| 日 期Date |  | 日 期Date |  | 日 期  Date |  | 日 期  Date |  |

10.供方确认Confirmed by Supplier:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称  Supplier name | 部门  Department | 职务  Duty | 确认人/确认日期  Confirmed by/Date |
|  |  |  |  |

11.文件变更历史Version History:

**文件变更历史**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 版本  Version | 编写日期  Compiled Date | 编制人  [Editor](javascript:;) | 变更内容  Change content |
| A | 2022-11-15 | 段美琼 | 建立新文件。 |